





## **COLORES DISPONIBLES**





**CARACTERÍSTICAS FÍSICAS** 









Producto nuevo

Calidad

**DESCRIPCIÓN** 

- Repuesto universal para inodoros de dos piezas.
- · Herraje antirretorno.
- Consumo por descarga: 6 litros.
- De fácil instalación y regulación.
- Máxima presión de funcionamiento 80 psi, de acuerdo a la norma técnica NTE INEN 3173.

Garantia: 2 Años

## CARACTERISTICAS TÉCNICAS GENERALES

- Fabricado con materiales que maximizan el rendimiento de su trabajo y brindan un acabado de primera.
- Rango de uso entre 10 a 80 psi.
- Componentes de PVC que aseguran mayor vida útil del producto.

## **EVALUACIÓN DIMENSIONAL**

Peso referencial del producto

0,5 kg

www.fvandina.com







